



TERMOSSIFÃO

FABRICO DE TERMOACUMULADORES
E BOMBAS DE CALOR

HISTÓRIA

A Termobrasa foi criada em 1970 com o objetivo de fabricar caleiras e móveis de cozinha metálicos. No entanto, a expansão no sector da construção e o boom que esta despoletou na procura de soluções para o aquecimento das águas domésticas (AQD) fez com que a empresa direcionasse a sua produção para os termoacumuladores elétricos. Inicialmente fabricados em chapa de cobre, foram desde logo distinguidos como a Escolha Acertada por uma prestigiada revista de defesa do consumidor. Mais tarde, na década de 80, devido a uma escalada sem precedentes na cotação do cobre, foi negociado com uma empresa espanhola um know-how que permitiu à Termobrasa ser a primeira empresa portuguesa a fabricar acumuladores em chapa de aço



carbono, apresentando assim um preço significativamente mais reduzido relativamente à concorrência, situação que permitiu reforçar a sua competitividade no mercado nacional. Contudo, as constantes exigências impostas pelos consumidores levaram a Termobrasa, a partir do ano 2000, a fazer um avultado investimento em máquinas e equipamentos, assim como na formação dos seus colaboradores, criando condições para que os termoacumuladores passassem também a ser fabricados em chapa de aço inoxidável, oferecendo assim ao mercado uma nova alternativa.

Paralelamente, a Termobrasa continuou a desenvolver novas competências na área das energias alternativas, começando a fabricar bombas de calor que têm desempenhado um papel decisivo na progressiva imposição da empresa num contexto internacional. Tendo sempre como pilar de crescimento a satisfação dos seus clientes e a confiança que estes depositam nos artigos que adquirem, foi uma prioridade para a empresa concluir o processo de certificação CE de todos os seus produtos, dando assim um importante passo para uma estratégia de internacionalização. Atualmente, a Termobrasa tem as suas instalações fabris em Avintes, Vila Nova de Gaia, numa área aproximada de 3000 m².

VISÃO

Ser uma empresa de referência no mercado nacional e internacional pela qualidade dos produtos que fabrica e pelo seu comportamento face aos clientes, colaboradores e fornecedores.

MISSÃO

Projetar e fabricar produtos destinados ao aquecimento de águas sanitárias, com tecnologia adequada e qualidade superior, visando a satisfação e atendendo às necessidades os clientes, tendo como base a sustentabilidade, respeito pelo meio ambiente e contribuindo para o aumento da eficiência energética dos edifícios.

VALORES

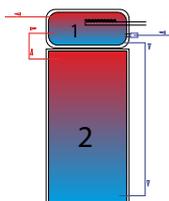
- Dedicção ao cliente
- Espírito empreendedor e determinação
- Compromisso, transparência e lealdade
- Sustentabilidade e respeito pelo meio ambiente



● TERMOSSIFÃO

Quando o depósito se encontra a um nível superior ao do coletor solar a circulação é feita de forma natural – termossifão. À medida que a temperatura do fluido do coletor aumenta, este torna-se menos denso e sobe até ao depósito. O permutador de calor realiza a transferência de energia entre o fluido e a água no interior do depósito. O fluido arrefece tornando-se mais denso e assim desce novamente ao coletor, dando lugar ao fluido que, simultaneamente, no coletor se tornou menos denso. Este tipo de instalação é mais barata e tem menos manutenção devido à ausência de órgãos mecânicos e controlos eletrónicos, apesar disso apresenta como inconveniente a menor eficiência relativamente ao sistema de circulação forçada e também de ordem estética, uma vez que todo o sistema tem de ser colocado no exterior.

● ESQUEMA FUNCIONAL DO TERMOSSIFÃO



1. termossifão
2. coletor solar térmico

● MODELO TERMACUMULADORES TERMOSSIFÃO - COTAS (mm)



CAPACIDADE	200	300
COMPRIMENTO (mm)	1340	1580
DIÂMETRO (mm)	590	590
ENTRADA ÁGUA FRIA	85	100
SAÍDA ÁGUA QUENTE	505	490
RESISTÊNCIA ELÉTRICA	295	295
ANÓDO / CONTROLADOR*	Topo	Topo
ENTRADA SOLAR	Tampo Direito	Corpo
SAÍDA SOLAR	Tampo Esquerdo	Corpo
TENSÃO (V)		230
VÁLVULA SEGURANÇA		Incluída
PRESSÃO SEGURANÇA (bar)		8
PRESSÃO ENSAIO (bar)		12
LIGAÇÃO HIDRÁULICA		3/4" M
ISOLAMENTO		Regranulado de cortiça comprimido ($\lambda=0,04W/m.^{\circ}C$)
ESPESSURA ISOLAMENTO		50
TEMP. MÁX INDICADA ($^{\circ}C$)		75
TEMP. MÁX SEGURANÇA ($^{\circ}C$)		95
SEGURANÇA TERMOSTATO		Dupla
REVESTIMENTO		Chapa lacada Cinza
POTÊNCIA ELÉTRICA		1500
TIPO RESISTÊNCIA		Imersão
GARANTIA		3 anos
TIPO		caixa + palete
COMPRIMENTO	700	700
LARGURA	700	700
ALTURA	1520	1810

EMBALAGEM
OPCIONAL



www.termobrasa.com



geral@termobrasa.com

Fábrica / Escritórios:

Rua das Agradas, n.º 588
4430-759 Avintes -Portugal

tlf: (+351) 227 824 303

fax: (+351) 227 824 752

tlm: (+351) 969 502 681